

# TOURNAGE

## Objectifs de la formation

- Être capable de réaliser des opérations simples sur un tour conventionnel

Vous êtes : Mécanicien, agent de maintenance.

## Contenu de la formation

Principe de base du tournage

Manipulation machine (avance rapide, avance travail, lecture au vernier)

Régler les porte-pièces (montage des mors)

Montage mixte

Définir les conditions de coupe

Montage des outils

Dressage, chariotage

Trou de centre, perçage, taraudage

Usinage intérieur et extérieur

Usinage de pièces en acier et en aluminium

Contrôle dimensionnel

## Méthode utilisée

- Formation théorique favorisant les échanges entre les participants
- Formation pratique sur tour Muller & Pesant
- Retour d'expérience du formateur issu de l'industrie

## Procédure d'évaluation

- Grille d'évaluation portant sur la qualité de la formation et l'atteinte des objectifs
- Une attestation de stage est systématiquement envoyée au stagiaire

*Réf.: ME 4*

*Mécanique*

Durée préconisée : 3 à 5 jours  
en fonction de l'évaluation  
pré-formative et des objectifs  
à atteindre

Formation intra entreprise  
dans vos locaux :

Nous consulter



AFPI Languedoc-Roussillon  
ZAC Aftalion  
14 rue François Perroux  
CS 90028  
34748 BAILLARGUES CEDEX

Tél. 04.67.13.83.53

Email : [contact@afpilr.fr](mailto:contact@afpilr.fr)

