

RENDRE LES LIEUX DE TRAVAIL PLUS PERFORMANTS PAR LA METHODE 5S

Objectifs de la formation

- Optimiser et pérenniser la qualité de production par l'amélioration de l'environnement de travail
- Mobiliser les équipes de production dans une démarche d'amélioration continue
- Intégrer la prévention des risques professionnels dans l'organisation d'un poste de travail

Les plus :

- Impliquer les acteurs dans la démarche
- Mettre en œuvre des actions simples et efficaces
- Fédérer les équipes de production
- Apporter de la culture industrielle

Vous êtes : Spécialiste de l'organisation industrielle.

Contenu de la formation

Cette démarche très rigoureuse permet, grâce à une implication des acteurs dans l'amélioration de leur environnement de travail, de déployer une organisation visuelle au niveau du poste. Celle-ci s'inscrit dans les outils de la qualité totale. C'est aussi une méthode de management de proximité participatif au pilotage visuel.

Démarche d'accompagnement à la mise en place des «5S»

Les enjeux de la méthode

Les cinq étapes pour « aller vers l'atelier idéal » :

- ÉTAPE 1 : Débarrasser - mesurer la situation initiale, repérer les anomalies et les corriger, identifier les actions d'amélioration
- ÉTAPE 2 : Ranger - étudier les emplacements au poste, rendre accessible les outillages, formaliser des règles et les actions
- ÉTAPE 3 : Nettoyer - rendre visibles et signaler les anomalies à la maintenance, mettre en place un plan d'actions
- ÉTAPE 4 : Ordonner - veiller sans cesse à la rationalisation de l'environnement de travail
- ÉTAPE 5 : Être rigoureux - acquérir la capacité de faire les choses comme elles doivent être faites

Les clés pour déployer et pérenniser la méthode (outils diagnostic 5S)

Notion d'ergonomie

Méthode utilisée

- Méthode participative s'appuyant sur les expériences des participants
- Alternance d'apports théoriques et pratiques
- Etudes de cas pratiques

Procédure d'évaluation

- Grille d'évaluation portant sur la qualité de la formation et l'atteinte des objectifs
- Attestation de stage systématiquement envoyée au stagiaire

Réf. : OI 12

Organisation industrielle

Durée préconisée : 1 jour



Tarif inter :

Nous consulter

Dates de formations

inter entreprise :

Nous consulter

Lieu de la formation :

AFPI Languedoc-Roussillon



Formation intra entreprise
dans vos locaux :

Nous consulter



AFPI Languedoc-Roussillon

ZAC Aftalion

14 rue François Perroux

CS 90028

34748 BAILLARGUES CEDEX

Tél. 04.67.13.83.53

Email : contact@afpirl.fr