

INITIATION A LA LECTURE DE PLANS INDUSTRIELS

Objectifs de la formation :

- Décoder et comprendre un plan industriel d'installation et d'ensemble.
- Extraire une pièce et réaliser un dessin de définition, avec sa cotation et ses tolérances.

Vous êtes : Personnel d'atelier souhaitant acquérir les bases en lecture de plans industriels nécessaires à la mise en fabrication : opérateurs centres d'usinage, tourneurs, fraiseurs, etc.

Pré-requis : savoir lire, écrire et compter

Contenu de la formation :

Normalisation des plans

- Vues
- Cartouche
- Formats
- Echelles
- Ecriture

Projections

Coupes et sections

Les filetages

Les perspectives

La cotation

- Les tolérances dimensionnelles
- Les tolérances géométriques
- Les ajustements

Les formes et appellations

- Les nervures
- Les rainures...

Les états de surface

Recherche de cotes ou de formes sur un plan de détail

Dessin de définition d'une pièce

Méthode pédagogique :

- Formation théorique : lecture de plans (possibilité d'utiliser les plans d'entreprise).
- Formation pratique : exercices d'implantation.
- Retour d'expérience du formateur issu de l'industrie.

Procédure d'évaluation :

- Grille d'évaluation portant sur la qualité de la formation et l'atteinte des objectifs.
- Une attestation de stage est systématiquement envoyée au stagiaire.

Réf.: ME 1

Mécanique - Usinage

Durée préconisée :
2 jours (14 heures)

REALISABLE EN
INTER ENTREPRISE



Tarif inter :
Nous consulter

Dates de formations

inter entreprise :
Nous consulter

Lieu de la formation :

AFPI Languedoc-Roussillon
(Baillargues ou Alès)

Formation intra entreprise

dans vos locaux :
Nous consulter



AFPI Languedoc-Roussillon
ZAC Aftalion
14 rue François Perroux
CS 90028
34748 BAILLARGUES CEDEX
Tél. 04.67.13.83.53

formationcontinue@formation-industries-lr.fr