

METROLOGIE, CONTROLE QUALITE

Objectifs de la formation :

- Savoir interpréter et contrôler les principales spécifications dimensionnelles et géométriques.

Vous êtes : Personnel d'atelier sachant lire un dessin industriel et désirant acquérir les bases du contrôle : opérateurs centre d'usinage, tourneurs, fraiseurs, etc.

Pré-requis : Maîtriser la lecture d'un dessin de définition.

Contenu de la formation :

Identifier les spécifications dimensionnelles et géométriques à contrôler.

Choisir l'instrument de mesure adapté à la spécification à contrôler.

S'assurer de la validité de l'étalonnage des appareils de mesure.

Utiliser les instruments de mesure les plus courants.

- Le pied à coulisse.
- Le micromètre extérieur.
- Le micromètre d'intérieur.
- Les cales étalons.
- Les comparateurs.
- Les calibres à mâchoires.
- Les tampons lisses et filetés.
- Le rugosimètre.

Interpréter les résultats des différentes mesures.

Méthode pédagogique :

- Démarche participative.
- Retour d'expérience du formateur issu de l'industrie.
- Echanges entre les participants.

Procédure d'évaluation :

- Grille d'évaluation portant sur la qualité de la formation et l'atteinte des objectifs.
- Une attestation de stage est systématiquement envoyée au stagiaire.

Réf.: ME 12

Mécanique - Usinage

Durée préconisée :

1 jour (7 heures)

REALISABLE EN
INTER ENTREPRISE



Tarif inter :

Nous consulter

Dates de formations

inter entreprise :

Nous consulter

Lieu de la formation :

AFPI Languedoc-Roussillon

Formation intra entreprise

dans vos locaux :

Nous consulter



AFPI Languedoc-Roussillon

ZAC Aftalion

14 rue François Perroux

CS 90028

34748 BAILLARGUES CEDEX

Tél. 04.67.13.83.53

formationcontinue@formation-industries-lr.fr