

MAINTENANCE DE NIVEAU 1

Objectifs de la formation

- Acquérir un vocabulaire, une culture technique de base afin de mieux comprendre le fonctionnement global d'une installation automatisée.
- Utiliser une méthode de diagnostic pour analyser un dysfonctionnement.
- Participer aux réglages afin de réaliser une maintenance de 1er niveau.
- Dialoguer avec des techniciens de maintenance

Vous êtes : opérateurs de production

Prérequis : savoir conduire des équipements industriels

Contenu de la formation

- Description générale d'un système automatisé
- Analyse fonctionnelle générale et détaillée
 - ✓ Cinématique
 - ✓ Vocabulaire technique des organes : ensembles, sous-ensembles, composants
 - ✓ Identification et appellation d'un composant
 - ✓ Partage de vocabulaire avec les techniciens de maintenance
- Analyse du processus de diagnostic
- Méthodologie de diagnostic :
 - ✓ Généralités
 - ✓ Le système technique
 - ✓ Les modes de défaillances
 - ✓ Origine des défaillances
- Analyse systémique de la panne
- Les 6 étapes du dépannage rationnel :
 - ✓ S'informer
 - ✓ Observer : Outil 7M et QQQCCP et 5 Pourquoi
 - ✓ Déterminer la fonction défaillante : Analyse fonctionnelle
 - ✓ Formuler des hypothèses
 - ✓ Vérifier par des tests
 - ✓ Emettre un diagnostic
- Outil arbre des causes
- Réaliser un diagnostic « point 0 » de réglage d'une installation ou système
 - ✓ Savoir repérer les anomalies
 - ✓ Notions de « normal » et « anormal »
 - ✓ Tagger les anomalies
- Savoir lire et construire les documents de référence (gammes, modes opératoires)
 - ✓ Manuel de conduite
 - ✓ Manuel de réglage
 - ✓ Manuel de changement de format, de lot, de produit (SMED)
 - ✓ Manuel d'auto-maintenance
 - ✓ Check-list de contrôle
 - ✓ Manuel d'auto-qualité
- Savoir réaliser les réglages de base
- Savoir réaliser les opérations de maintenance de conduite
- ETUDE de cas concrets issus des entreprises participantes

Réf.: EAM 15

Automatisme - Maintenance industrielle et conduite de ligne

Durée : 21 heures

REALISABLE EN INTER ENTREPRISE



Tarif inter :

Nous consulter

Dates de formations

inter entreprise :

Nous consulter

Lieu de la formation :

AFPI Languedoc-Roussillon

Formation intra entreprise

dans vos locaux :

Nous consulter



AFPI Languedoc-Roussillon

ZAC Aftalion

14 rue François Perroux

CS 90028

34748 BAILLARGUES CEDEX

Tél. 04.67.13.83.53

formationcontinue@formation-industries-lr.fr

Formations accessibles aux personnes en situation de handicap

Méthode utilisée

- Animation interactive et retours d'expérience du formateur issu de l'industrie.
- Apports de concepts théoriques et d'outils d'analyse mis en pratique par le biais d'études de cas et des réalités professionnelles des participants.
- Applications pratiques sur notre ligne de conditionnement ERMAFLEX.
- Remise d'un classeur contenant les supports pédagogiques.

Procédure d'évaluation

- Une évaluation « à chaud » de fin de stage sera effectuée pour mesurer la satisfaction des stagiaires et l'atteinte des objectifs pédagogiques.
- Une évaluation « à froid » sera réalisée à 90 jours pour mesurer les effets de la formation.
- Attestation de stage systématiquement envoyée au stagiaire.

Réf.: EAM 15

Automatisme - Maintenance industrielle et conduite de ligne

Durée : 21 heures

REALISABLE EN
INTER ENTREPRISE



Tarif inter :

Nous consulter

Dates de formations

inter entreprise :

Nous consulter

Lieu de la formation :

AFPI Languedoc-Roussillon

Formation intra entreprise

dans vos locaux :

Nous consulter



AFPI Languedoc-Roussillon

ZAC Aftalion

14 rue François Perroux

CS 90028

34748 BAILLARGUES CEDEX

Tél. 04.67.13.83.53

formationcontinue@formation-industries-lr.fr

Formations accessibles aux personnes en situation de handicap